


## Kiöltési útmutató szabászati megrendelőhöz

 <b>BÁSTYA BÚTORLAP CENTRUM</b> Sopron Kft. 9400 Sopron, Győri út 48. Tel.: 99/324-515, Tel./fax.: 99/311-554 bastya@bastyabutor.hu			<b>MEGREDELŐ ADATAI</b>										
			Név:										
			Cím:										
			Számítási cím:										
			Szállítási cím:										
			Telefon:										
<b>ÉLZÁRÓ ANYAGOK</b>			Megjegyzés a rendelésre vonatkozóan										
Megnevezés, leírás			Hossz össz. (m)										
Jel													
a	ABS 2mm		46,5										
b	0,4 mm		5,0										
c	0,8 mm		,0										
d	1,3 mm		,0										
e	04 tölgy		,0		Σ m <sup>2</sup> = 28,0								
Szabási feladat (tétel jegyzék)													
Tétel	Alapanyag neve	Szállítási Irány, N=nem	DUPLA VASTAG	Méret élzárással (bruttó) (mm)		Mennyiség (db)	NEM kötelező szállítási irány	É L Z Á R Á S				Pántfurat (4mm a széltől)	Szög vágás
				Szál- Irány	Kerest- Irány			Élzáró anyag jele A/B/C/D/E					
(T)	(A)	(I)	(D)	(S)	(K)	(M)	(N)	Szál. Elöl	Szál. Hátl	Ker. Bal	Ker. Jobb	(P)	(V)

Megrendelő adatainak kitöltésénél kötelező megadni a nevet, címet, telefonszámot.

A számlázási címet akkor kell megadni, ha eltér a címtől.

A szállítási címet akkor kell kitölteni, ha megrendelő kéri a kiszállítást.

A kiszállítás Sopron belterületén bruttó 100.000 Ft-nál nagyobb értékű szabászati (alapanyag, munkadíj, él-zárás) megrendelés esetén ingyenes. Egyébként a kiszállítás igényét jelezni kell, ha a Bástya szolgáltatását kívánja igénybe venni a vevő.

Az „ÉLZÁRÓ ANYAGOK” rovatban kell megadni, hogyan milyen anyagokkal szeretnénk lezárni munkadarabjainkat.

Az általunk használt ABS élzáró anyagok lehetnek 2; 1,3 ; 1; 0,8; 0,4 mm vastagságúak.

A fautánzatú és fehér bútorlapokhoz általában a 2 és a 0,4 mm-es, a „tükör-” illetve „magas-” fényű lapokhoz az 1,3 és 0,8 mm-es élzárókat ajánljuk.

Példák az élzáró anyagok megadására:

1. Minden élt színazonos ABS 2mm-el zárunk. Csak az „a” mezőt kell kiölteni.

ÉLZÁRÓ ANYAGOK		
Jel	Megnevezés, leírás	
a	ABS 2mm	
b		
c		
d		
e		

2. Kétféle színazonos élzárót használunk pl. ABS 2mm-t és 0,4 mm-t. „a” és „b” mezőket töltjük ki.

ÉLZÁRÓ ANYAGOK		
Jel	Megnevezés, leírás	
a	ABS 2mm	
b	0,4 mm	
c		
d		
e		

3. Színazonos és „nem” színazonos élzárás megadása lehet a következő:

ÉLZÁRÓ ANYAGOK	
Jel	Megnevezés, leírás
a	2mm tölgy
b	0,4 mm sárga
c	2mm
d	
e	

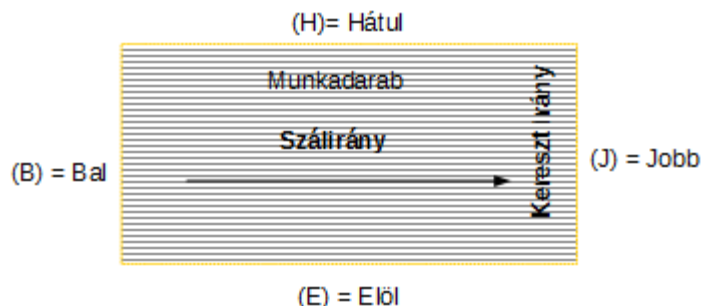
A „c” mező színazonos jelölés, az „a” és „b” lehet „nem” színazonos jelölés.

4. Ötféle élzáró anyag megadása, melyből az „e” „nem” színazonos.

ÉLZÁRÓ ANYAGOK	
Jel	Megnevezés, leírás
a	ABS 2mm
b	0,4 mm
c	0,8 mm
d	1,3 mm
e	04 tölgy

Tehát, annyi mezőt (a,b,c,d,e) kell egyértelműen kitölteni ahány eltérő anyagot akarunk használni a szabási feladat során.

A tételadatokat az egyes munkadarabokra vonatkoznak az alábbi ábra szerint.



A tétel adatok megadásánál az (EHBJ) oszlopokban azokat a betűjeleket kell használni, amelyeket a fenti példák szerint kitöltöttünk, különben figyelmen kívül maradnak.

ÉLZÁRÁS			
Élzáró anyag jele A/B/C/D/E			
Szál i.	Szál i.	Ker.i.	Ker.i.
Elöl	Hátul	Bal	Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)
a		b	

Egy szabásjegyzékhez maximum 5-féle élzáróanyag adható meg.  
Ha ötnél többre lenne szükség készítsen több megrendelést.

Legfontosabb, hogy az élzáró-anyag vastagsága illetve színe (ha nem színazonos) egyértelműen derüljön ki a jelölésből.

Pontosításra használja a megjegyzés mezőket.

A „megjegyzés” részbe bármit írhatunk, ami a megrendelést pontosítja. Pl. „szállítási határidő legyen éé.hh.nn”

Megjegyzés a rendelésre vonatkozóan

### Tételsorok kitöltése

Szabási feladat (tétel jegyzék)													
Tétel	Alapanyag neve	Szálirány I=igen, N=nem	DUPLA- VASTAG	Méret élzárással (bruttó) (mm)		Mennyiség (db)	N=Nem kötelenő szálirány	ÉLZÁRÁS Élzáró anyag jele A/B/C/D/E				Pántfurat (4mm a széltől)	Szög vágás
				Szál- irány	Kerszt- irány			Szál i. Elöl	Szál i. Hátul	Ker.i. Bal	Ker.i. Jobb		
(T)	(A)	(I)	(D)	(S)	(K)	(M)	(N)	(E)	(H)	(B)	(J)	(P)	(V)

A tételsorok kitöltésekor a táblázat tájékoztató jelleggel megadja az egyes élzáróanyagok hosszát, illetve a munkadarabok területét. A hossz meghatározásánál figyelembe vesszük a technológiai hulladékot.

Jel	Megnevezés, leírás	Nettó	Bruttó
a	2mm tölgy	50,0	55,0
b	0,4 mm sárga	20,0	22,0
c	2mm	20,0	22,0
d		0	0
e		0	0
		Σ m <sup>2</sup> = 30,0	

Szabási feladat (tétel jegyzék)												
Tétel	Alapanyag neve	Szálirány I=igen, N=nem	DUPLA- VASTAG	Méret élzárással (bruttó) (mm)		Mennyiség (db)	N=Nem kötelenő szálirány	ÉLZÁRÁS Élzáró anyag jele A/B/C/D/E				
				Szál- irány	Kerszt- irány			Szál i. Elöl	Szál i. Hátul	Ker.i. Bal	Ker.i. Jobb	
(T)	(A)	(I)	(D)	(S)	(K)	(M)	(N)	(E)	(H)	(B)	(J)	
1	ALFÖLDI SZILVA 553FS15 // 2800x2070x18 // 0101	i		1 000,0	2 000,0	5		a	a	a	a	
2	ALFÖLDI SZILVA 553FS15 // 2800x2070x18 // 0101	i		2 000,0	1 000,0	10		b	c	a	a	

Maximum 120 tétel rögzíthető egy megrendelésben, ha ennél többet szeretne készítsen 2 vagy több megrendelést.

Az (A)oszlopban alapanyag kiválasztására van lehetőség.

Alapanyag neve
<b>(A)</b>
FEHÉR SIMA 116FS01 // 2800x2070x18# // 010102

FEHÉR SIMA 116FS01 // 2800x2070x18# // 01010200
FEHÉR SZIL H3760ST29 // 2800x2070x18 // 0104144
FEKETE CORTINA TÖLGY H3399ST11 // 2800x2070x18 // 0104144
FEKETE PRÉGELT 200FS02 // 2800x2070x18 // 01020
FEKETE U961ST30 // 2800x2070x18 // 01040523000
FFKFTE U999ST18 // 2800x2070x18 // 01040524000

(Ha nem lehet anyagot kiválasztani, akkor nem megfelelő táblázatkezelőt használ.)

Az (I) oszlopban a szálirányt adhatjuk meg.

A fautánzatú vagy mintás lapok esetében fontos. „I” ha kötelező figyelembe venni, „N” ha nem. Ha „N”-t adunk meg, akkor az optimalizáló program a legjobb anyagkihozatal érdekében elforgathatja a munkadarabokat.

Az (A) és (I) mezőket elegendő egyszer megadni, míg az alapanyag azonos.

(T)	(A)	(I)	(D)	(S)	(K)	(M)	(N)	(E)	(H)	(B)	(J)
1	FEHÉR SIMA 116FS01 // 2800x2070x18# // 01010200	i		1 820,0	325,0	5	n	a	a	a	a
2				2 000,0	1 000,0	10		a			
3		i		1 000,0	1 000,0	5		a		b	

(D) a dupla vastagságú munkadarabok jelölésére szolgál. Ha „D” adunk meg, akkor összeragasztunk 2 munkadarabot, majd a pontos méretre vágás után történik az élzárás.

(S) A szálirányú „kész” méretet kell itt megadni élzáró anyaggal együtt („kész”=bruttó méret).

(K) A szálirányra merőleges „Keresztirányú” „kész” méretet írjuk be.

(M) A szükséges mennyiség.

(Ha (D) oszlop ki van töltve, akkor is a kész darabok mennyiségét kell megadni.)

(N) Ezt az oszlopot akkor kell kitölteni, ha az (I) oszlop értéke „i”, tehát van száliránya az alapanyagnak, ugyanakkor az adott munkadarab esetében nem kell figyelembe venni a szálirányt. Ilyenek lehetnek pl. a belső polcok, kötők, ami nem látszik a kész bútorban.

(E,H,B,J) élzárásra vonatkozó adatok.

Itt az „ÉLZÁRÓ ANYAGOK”-nál megadott jelölést használva adhatjuk meg, hogy melyik élre milyen élzáró anyag kerüljön.

ÉLZÁRÁS			
Élzáró anyag jele A/B/C/D/E			
Szál i.	Szál i.	Ker.i.	Ker.i.
Elöl	Hátul	Bal	Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)
a			

Példák a fentieknek megfelelően:

Szál i.	Szál i.	Ker.i.	Ker.i.
Elöl	Hátul	Bal	Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)
a			

egy él elöl (szálirány szerint) az „a” jelű „ABS 2mm” színazonos élzáróval.

(E)	(H)	(B)	(J)
a		b	b

egy él elöl színazonos „ABS 2mm”-el, a bal és jobb oldali (keresztirányú) élek a „b” jelű „0,4 mm” –es színazonos élzáróval.

Elöl	Hátul	Bal	Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)
c	c	c	c

körbe színazonos „1,3 mm”-es élzárás.

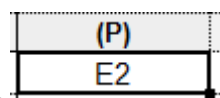
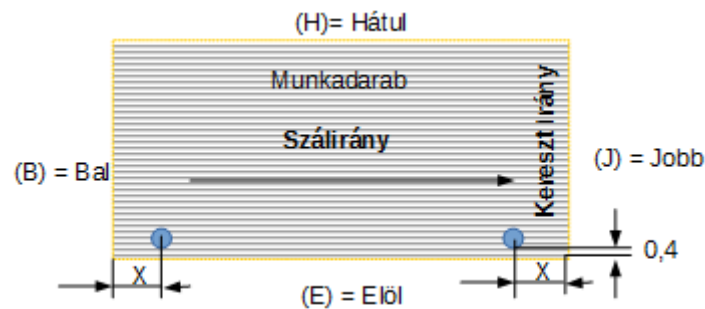
Elöl	Hátul	Bal	Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)
e		b	b

elöl „e” jelű „04 tölgý” élzáró, a bal és jobb oldalon „b” jelű „0,4 mm”-es színazonos élzáróval.

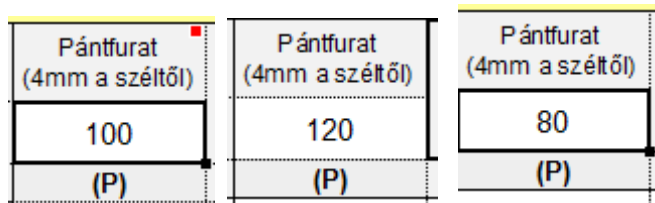
ELZÁRAS			
Élzáró anyag jele A/B/C/D/E			
Szál i. Elöl	Szál i. Hátul	Ker.i. Bal	Ker.i. Jobb
(E)	(H)	(B)	(J)
a	a	a	a

minden él „ABS 2 mm”-el.

(P) oszlopban a pántfúrásra vonatkozó információ adhatjuk meg:



Az ábra szerinti pántfúrás megadása E2. Ebben az esetben x értéke a (P) oszlopban megadott érték, tehát 100 mm. A 100 mm módosítható akár 120, 80 vagy ezekről eltérő méretre is.

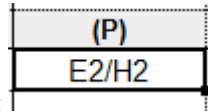


Ha csak egy-egy munkadarabon akarunk eltérni a megadott (100mm) értéktől, akkor a jelölést

(P)

megadhatjuk pl: E2/80, ami 2 furatot jelent a bal illetve jobb oldalaktól 80 mm-re.

Nagyobb ajtóknál célszerű több furatot megadni: pl. három furat esetén E3, négy furat esetén E4. A furatok elrendezése szimmetrikus lesz.

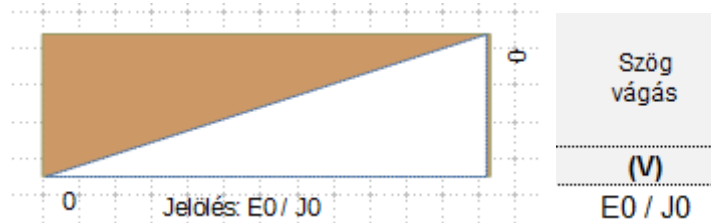
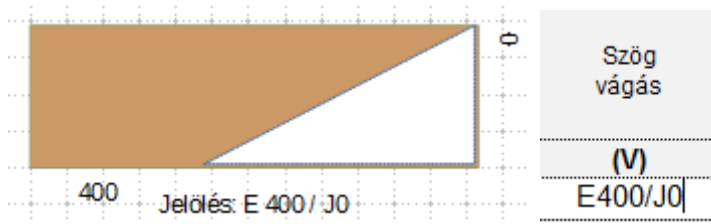
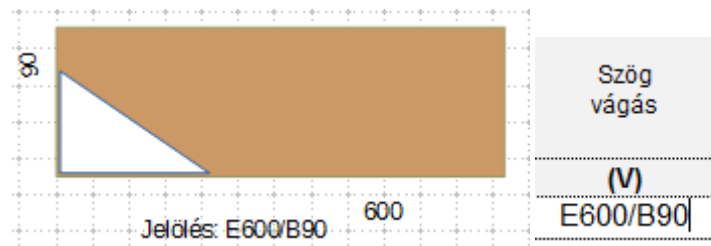
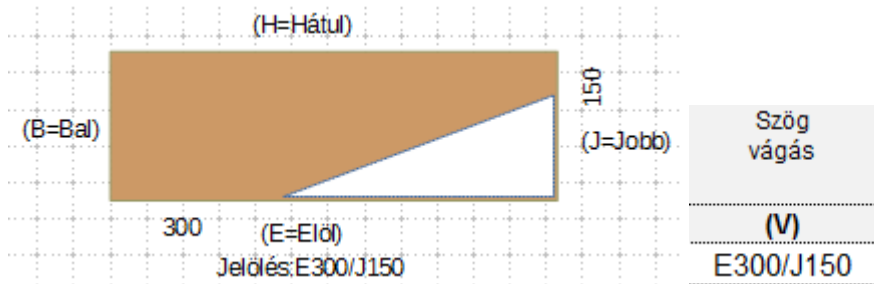


Kérhet két oldalra is furatot pl. sarok ajtók esetén:

(V) A szög vágás megadásakor a kész munkadarabon megmaradó méreteket kell megadni!



Példák:



Az „él” szögbevágása elől:

